NEXTEL â
Suede-Coating 3101

7. Produktbezeichnungen	Stamm-Material Reaktionskomponente Verdünner	NEXTEL-Suede-Coating 3101 NEXTEL-Härter 6018 NEXTEL-Verdünner 8061 NEXTEL-Verdünner 901-68 NEXTEL-Verdünner 901-07
8. Mischungsverhältnis	8 Gewichts-/Volumenteile 1 Gewichts-/Volumenteil	NEXTEL-Suede-Coating NEXTEL-Härter
9. Verarbeitungsverfahren	Druckluftspritzen Auslaufzeit (DIN 53211) Düsengröße Druck	10 - 15 % Verdünner 40 - 60 Sekunden 1,5 - 1,8 mm 3,0 - 4,0 bar
	Während der Verarbeitung und Aushärtung ist eine Raumtemperatur von mindestens 18°C erforderlich und eine relative Luftfeuchtigkeit unter 50 %. Für großflächige Ebenen sind längere Verdünner wie z.B. 901-68 oder 901-07 zu empfehlen.	
10. Topfzeit	Raumtemperatur	4 - 6 Stunden
11. Trocknung	Raumtemperatur	staubtrocken : 15 - 30 Minuten montagefest : 2 - 3 Stunden durchgehärtet : 16 Stunden
	Wärmetrocknung	15-40 Minuten Ablüftzeit 60 Minuten – 60° C oder 30 Minuten – 80° C oder 20 Minuten – 100-110° C
12. Gebindegrößen	NEXTEL-Suede-Coating 3101 incl. NEXTEL-Härter 6018 NEXTEL-Verdünner 8061 NEXTEL-Verdünner 901-68 NEXTEL-Verdünner 901-07	1 *l*, 5 *l*, 20 *l* 1 *l*, 5 *l*, 20 *l* 5 *l*, 20 *l* 5 *l*, 20 *l*

Die in diesem Typenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf unserem Forschungs- und Entwicklungsstand. Wegen der Vielseitigkeit der Verarbeitungs- und Einsatzmöglichkeiten ist eine Prüfung durch den Anwender für den vorgesehenen Zweck erforderlich – Siehe AVL 4/4 – The information contained in this data sheet is based on our level of research and development. Revisal by the user with regard to the intended aim is necessary due to the diverse processing and application possibilities – see AVL 4/4.

NEXTEL®
Suede-Coating 3101

Typenblatt: 428
Technische Info:
Allgem. Techn. Info:

1. Materialbeschreibung

NEXTEL-Suede-Coating 3101 ist ein Zwei-Komponenten-Material, mit dem eine matte, wildlederartige Oberfläche erzielt wird, die einen warmen textilartigen Charakter vermittelt: "softlook"-"softfeeling". Aufgrund der diffusen Reflexion wird eine absolut blendfreie Oberfläche erstellt

NEXTEL-Suede-Coating 3101 härtet zu einer Oberfläche mit ausgezeichneten Gebrauchs- und Strapaziereigenschaften aus. Die hohe Elastizität in Verbindung mit der hohen Kratz- und Abriebfestigkeit wurde mit konventionellen Lackmaterialien bisher nicht erreicht.

Die ausgezeichneten technologischen Festigkeitswerte (siehe Techn. Info 428/1) und die absolute Blendfreiheit ermöglichen den Einsatz von NEXTEL-Suede-Coating 3101 für die Erstellung matter Oberflächen sowohl im dekorativen als auch im funktionellen Bereich.

NEXTEL-Suede-Coating 3101 wurde vormals hergestellt und vertrieben von 3M Deutschland GmbH.

2. Anwendungsbereiche

Aufgrund des dekorativen Charakters und der Farbtonvielfalt wird NEXTEL für die Beschichtung anspruchsvoller Gebrauchsgüter eingesetzt: Interieur von Automobilen und Flugzeugen, Möbel, Laden-, Messe- und Innenausbau, Leuchten, Büromaschinen, EDV- und Phono-Industrie, optische Meßinstrumente, Schalttafeln und für die Veredelung von Kunststoffen.

Die absolute Blendfreiheit ermöglicht den Einsatz von NEXTEL-Suede-Coating 3101 als Funktionsbeschichtung, z.B. für blendfreie Skalen, Meßinstrumente und Schalttafeln.

3. Farbton

siehe NEXTEL-Standard-Farbtonkarte
Bedingt durch den besonderen Charakter von NEXTEL-Suede-Coating 3101 können Farbtonabweichungen zwischen einzelnen Partien nicht immer vermieden werden lieferbar in allen Farbtönen für die industrielle Serienfertigung

4. Glanzgrad

stumpfmatt

5. Ergiebigkeit

ca. 5 m²/l - Trockenschichtdicke 60 µm

6. Untergrundvorbehandlung

NEXTEL-Suede-Coating 3101 sollte auf einem zur Abschlußbeschichtung in der Helligkeit passenden NEXTEL-Primer eingesetzt werden.

Bei der Vielzahl der verwendbaren Kunststoffe in Verbindung mit unterschiedlichen Anlagenbedingungen sind vor dem Serieneinsatz Prüfungen auf Eignung hinsichtlich der Oberflächen- und technologischen Eigenschaften, sowie des einzusetzenden Verdünners durchzuführen.